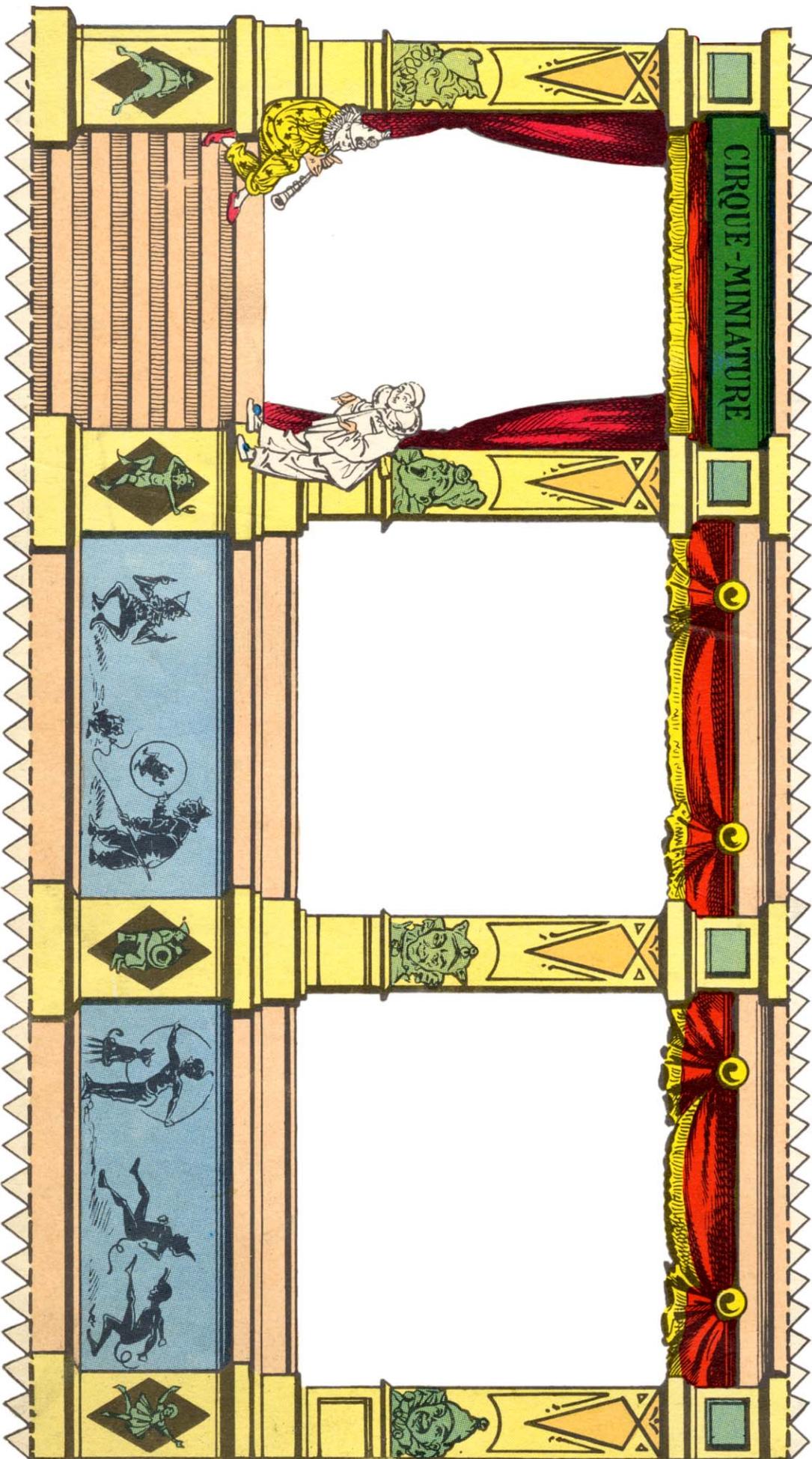


MOYENNES CONSTRUCTIONS - Mécanisme

CIRQUE-MINIATURE

IMAGERIE D'ÉPINAL, N° 1025
PELLERIN



 Longueur & dispositif du fil de fer formant Arbre du mariage

 Disque D
Liège A
 $0,05 \frac{m}{m}$
 $0,030 \frac{m}{m}$

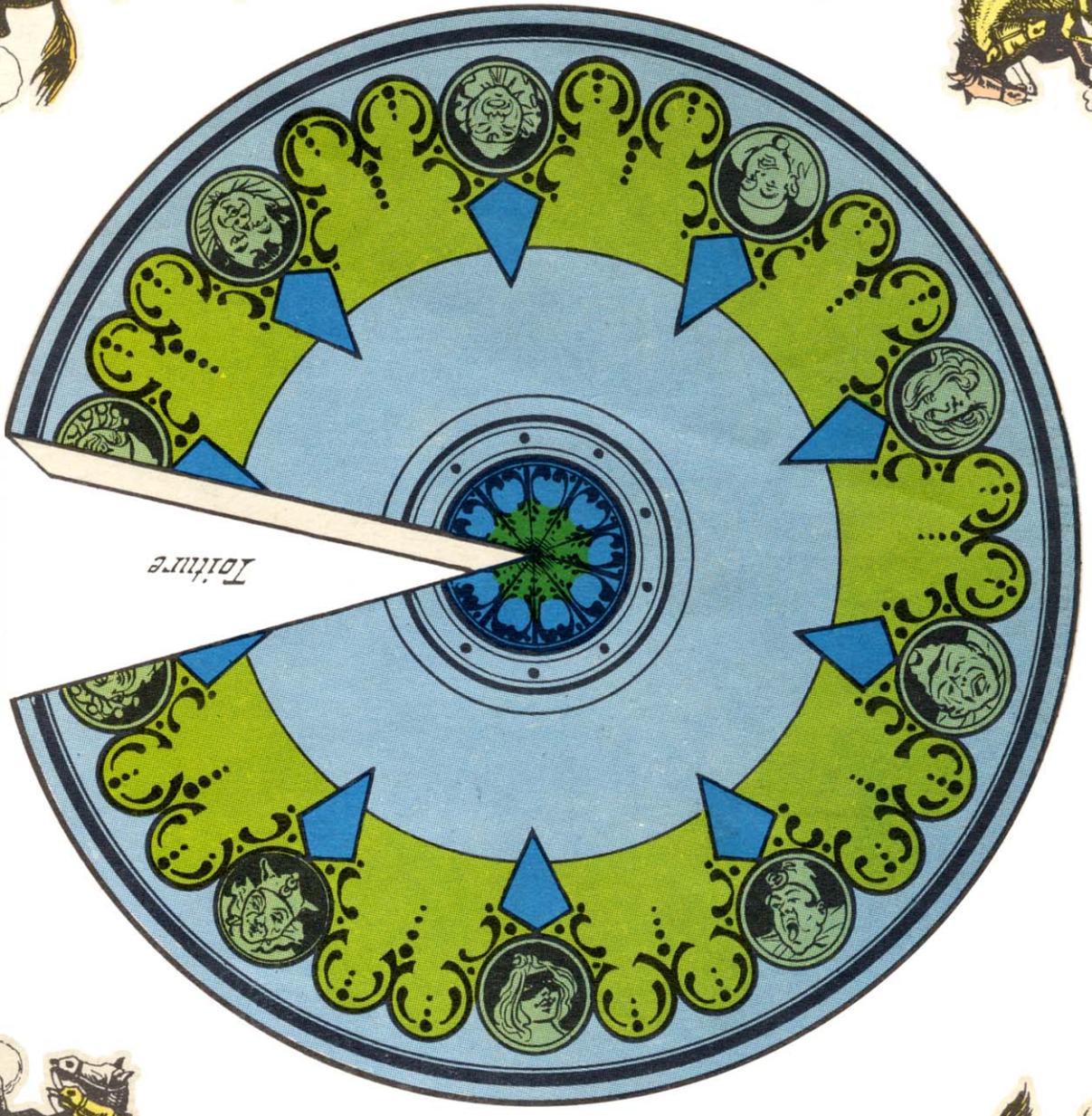
 Lentille

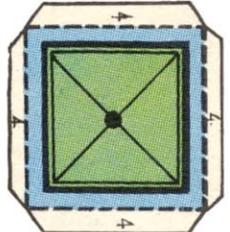


Diapason du liège



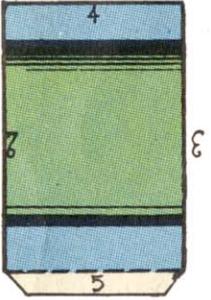
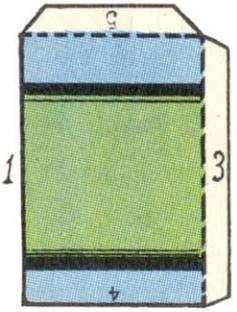
Drapeau



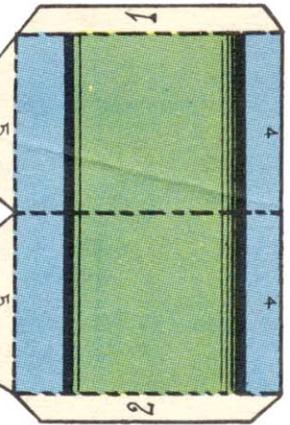


Nessus au Socle

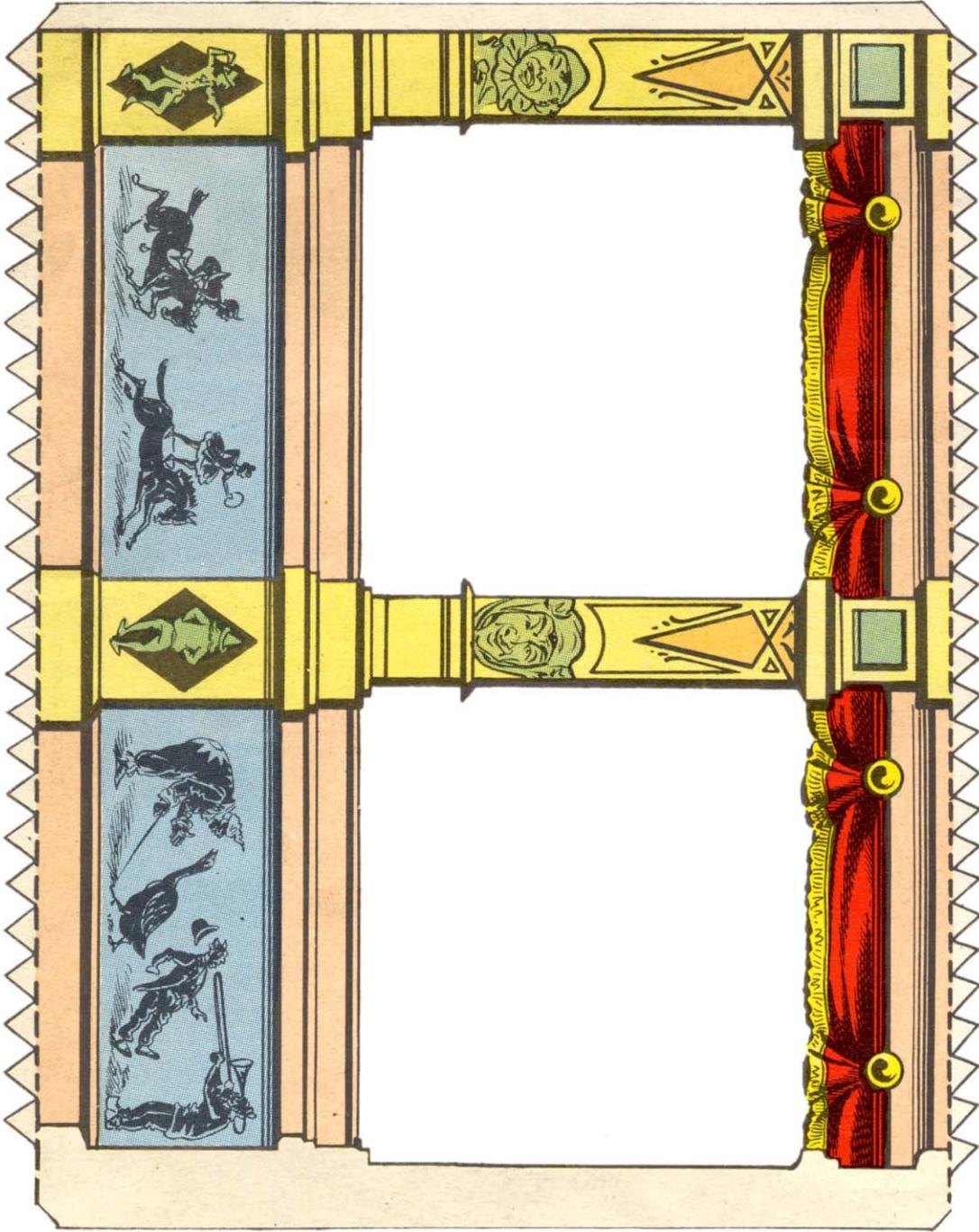
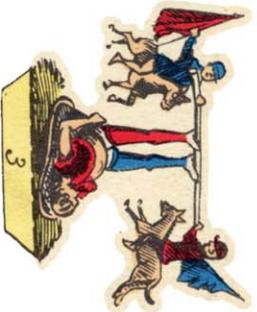
Socle

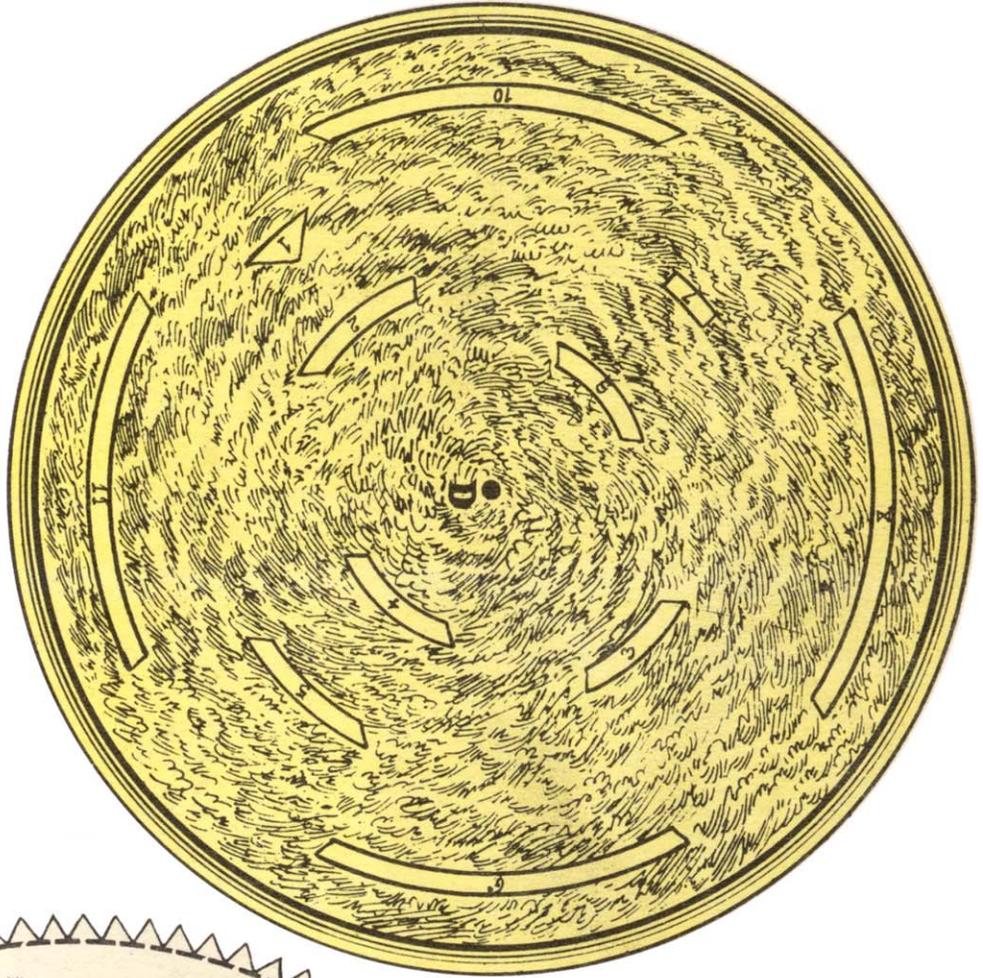


Socle

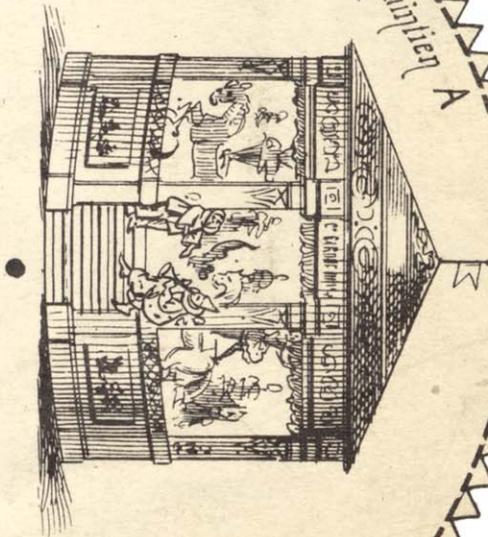


Socle





Cercle de maintien A



Découper et former le socle suivant

indications, puis coller son dessus derrière le cercle de maintien, les centres coïncidant.
 — Découper le disque tournant D; coller, centres coïncidant, derrière ce disque une rondelle de liège, diamètre indiqué et 2 millimètres d'épaisseur; coller sur ce disque les cavaliers et personnages aux emplacements signalés par numéros correspondants. Prendre un fil de fer de la longueur indiquée lui faire traverser par le centre le liège et le disque tournant, ceux-ci devant demeurer à 35 millimètres du bas du fil de fer. Découper le pourtour du cirque, le coller en cylindre. Découper le cercle de maintien, rabattre ses tenons, et faire passer le bas du fil de fer par le centre de manière que ce cercle arrive à 5 millimètres au-dessous du disque, place où il doit se coller par ses tenons contre la paroi interne du cylindre, le bas du fil de fer coïncidant avec la base du cylindre. — Engager le bas du fil de fer dans une lentille qui fasse pivot sur le carré de carton contre lequel la base du cylindre sera collée par ses tenons. Former la toiture: faire sortir par son milieu l'extrémité supérieure du fil de fer et la coller aux tenons supérieurs du cylindre; placer le drapeau. Il suffira alors de rouler entre deux doigts la partie du fil de fer sortant de la toiture pour faire tourner le disque.